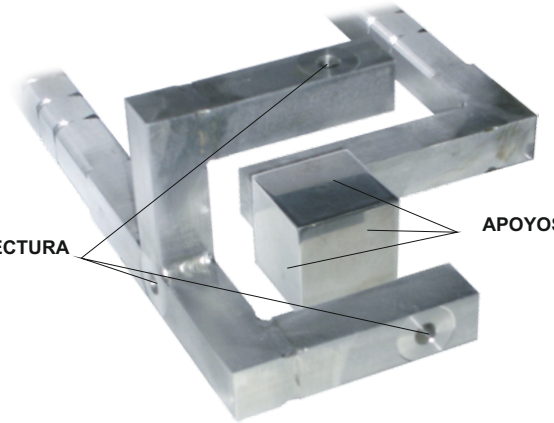
MEDIDOR DE JUNTAS TRIDIMENSIONAL



Descripción

El medidor de juntas tridimensional permite controlar con precisión la apertura de juntas de dilatación, diaclasas, fisuras o cualquier otro elemento de separación que admita la colocación de dicho medidor y un posterior acceso a ellas para realizar las mediciones.

Este sistema de medición está compuesto por un reloj comparador y tantos medidores como juntas o fisuras a controlar. Cada medidor tridimensional está formado por dos piezas de acero inoxidable que se colocan, en plano horizontal, a ambos lados de la junta o fisura. Una de las piezas tiene en su extremo un cubo con tres caras pulidas, para que la bola del reloj comparador apoye con precisión, y la otra tres taladros rectificados centrados con respecto a las caras de medida del cubo.

Cada medidor se ancla con resina a la estructura asegurando que quede firme y en su posición definitiva de lectura. Con las lecturas que proporciona el reloj comparador, se conoce, tanto la separación entre los bloques, el deslizamiento y el vuelco de uno de ellos respecto al otro.

Existen dos versiones de reloj comparador una digital y otra analógica.

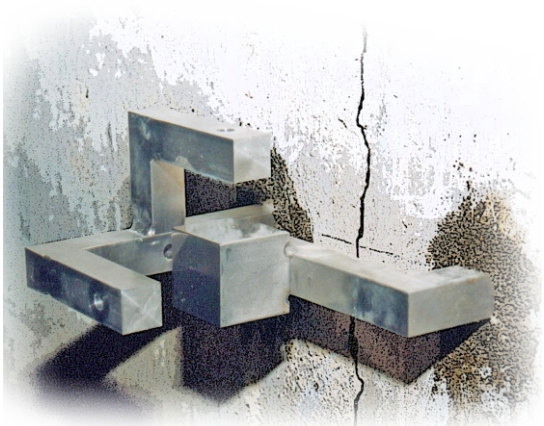
Características

Medidor tridimensional

Material:	Acero Inoxidable
Rango de medida :	+/- 20 mm

Reloj comparador

Rango de medida:	50 mm
Resolución:	0,01 mm
Precisión:	+/-0,5%
Material:	Aluminio y acero inoxidable
Peso:	320 g
Dimensiones(mm):	240x57x40
Tipo:	Analógico o digital



Auscultación y Taller de Ingeniería S.A. - Orense 14, 4º D - 28020 MADRID - Tel. (91) 555 69 13 - Fax/Tel (91) 555 84 13 - ati@atinfo.net www.atinfo.net